

TAB-Heizwasser

Werkstofftabelle entsprechend DIN 4747.1

Nenn- druck PN	zulässiger Betriebsdruck bei Vorlauftemperatur b) in bar		Rohrleitungen											Schrauben und Muttern Festigkeitsklasse		
			Stahl			Kupferlegierungen		Kunststoff	Gehäuse von Armaturen und Pumpen, Formstücke							
	≤ 120 °C	120 °C < θ <sub>VN</sub> ≤ 200 °C	nahtlose Rohre nach DIN 1629	geschweißte Rohre nach DIN 1628	Flansche nach DIN EN 10027-1	Rohre nach DIN EN 1057 <sup>g)</sup>	Rohre nach DIN 59753 <sup>h)</sup>	Rohre <sup>i)</sup> nach DIN 8079, DIN 16892 und DIN 16968	Guss mit Lamellen- graphit nach DIN EN 1561	Guss mit Kugel- Graphit nach DIN EN 1563	Stahlguss	Stahl	Kunststoff nach DIN 8079, DIN 16892 DIN 16968 <sup>i)</sup>	Kupferlegierungen	Schrau- ben	Muttern
6	max. 6	max. 5	St 37.0 L 235	St 37.0 L 235	S235JRG1 S235JRG2	SF-Cu <sup>c)</sup> nach DIN 1787  Festig- keitseigen- schaften nach DIN EN 12168	SF-Cu <sup>c)</sup> nach DIN 1787 CuAsP CuZn20Al CuN10Fe  Werkstoff- zustände nach DIN EN 12168	PVC-C 250 PE-X PB PP GFK	EN-GJL 250 <sup>a)</sup>	EN-GJS-400- 15 GGG-40 <sup>a)</sup>	GP240R nach DIN EN 10213- 1	S235JR nach DIN EN 10027-1	PVC-C250  PE-X  PB  PP	CuZn36Pb2As GK-CuZn37Pb <sup>d)</sup> nach DIN EN 1982 G-CuSn5ZnPb G-CuSn8ZnNi nach DIN EN 1982 SF-Cu nach DIN 1787 CuZn36Pb2 <sup>j)</sup> CuZn39Pb <sup>j)</sup> CuZn40Pb <sup>j)</sup> nach DIN EN 12163 CuZn39Pb3 <sup>k)</sup> nach DIN EN 12163	nach DIN EN 1515-1	nach DIN EN 1515-1
10	max. 10	max. 8									-					
16	max. 16	max. 13									GP240GH nach DIN EN	-				
25	max. 25	max. 20									GGG40.3 EN-GJS-400- 18-LT	10213-1 und DIN EN 10213-2				
40	max. 40	max. 32	C 22.3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		

**TAB-Heizwasser**

**Werkstofftabelle entsprechend DIN 4747.1**

Nenn- druck PN	Zulässiger Betriebsdruck bei Vorlauftemperatur <sup>b)</sup> in bar		Rohrleitungen											Schrauben und Mütern Festigkeitsklasse		
			Stahl			Kupferlegierungen		Gehäuse von Armaturen und Pumpen, Formstücke						Schrauben	Mütern	
	≤ 120 °C	120 °C < $\theta_{VN} \leq$ 200 °C	nahtlose Rohre nach DIN 1629	geschweißte Rohre nach DIN 1626	Flansche nach DIN EN 10027-1	Rohre nach DIN EN 1057 <sup>g)</sup>	Rohre nach DIN 59753 <sup>h)</sup>	Rohre <sup>i)</sup> nach DIN 8079, DIN 16892 und DIN 16968	Guss mit Lamellen- graphit nach DIN EN 1561	Guss mit Kugel-Graphit nach DIN EN 1563	Stahlguss	Stahl	Kunststoff nach DIN 8079, DIN 16892 DIN 16968 <sup>i)</sup>			Kupferlegierungen
<p>a) Zulässig bei <math>\theta_{VN} \delta</math> 130 °C; über 130 °C bei <math>\delta</math> DN 100</p> <p>b) Für Zwischentemperaturen kann der zulässige Betriebsdruck durch lineares Interpolieren ermittelt werden.</p> <p>c) Siehe hierzu Rechnungsnachprüfung in den AD-Merkblättern (z. B. AD-Merkblatt A 2)</p> <p>d) Verwendung bis 150 °C, siehe DIN EN 1982. Als K-Wer te sind mit einer Sicherheit von S = 2 die in DIN EN 1982 angegebenen <math>R_p</math>-Werte zu verwenden.</p> <p>e) CuZn39Pb3 vorzugsweise nicht für Schmiedeteile</p> <p>f) Für Apparatewerkstoffe siehe AD-Merkblatt W 6/2</p> <p>g) Für Wasser- und Heizungsinstallation bis DN 250</p> <p>h) Für Heizungsinstallation bis DN 100</p> <p>i) Es sind die technischen Lieferbedingungen der Hersteller bezüglich der Anwendung und Einsatzgrenzen zu beachten.</p> <p>j) Verwendung bis 150 °C; Rechenwerte siehe DIN 3339</p> <p>k) Da keine gesicherten Langzeitfestigkeitswerte zu Anwendungen von über 150 °C bis 200 °C vorliegen, ist , z. B. bei einer Bauteilprüfung, der Nachweis zu führen, dass das Gehäuse einem erhöhten Prüfdruck von 8 PN bei Betriebstem peratur standhält.</p>																

Es gelten, auch abweichend von dieser Tabelle, die jeweils gültigen DIN-, DIN EN–Normen bzw. Regelwerke bezüglich Rohrleitungen, Armaturen, Pumpen und Formstücken.